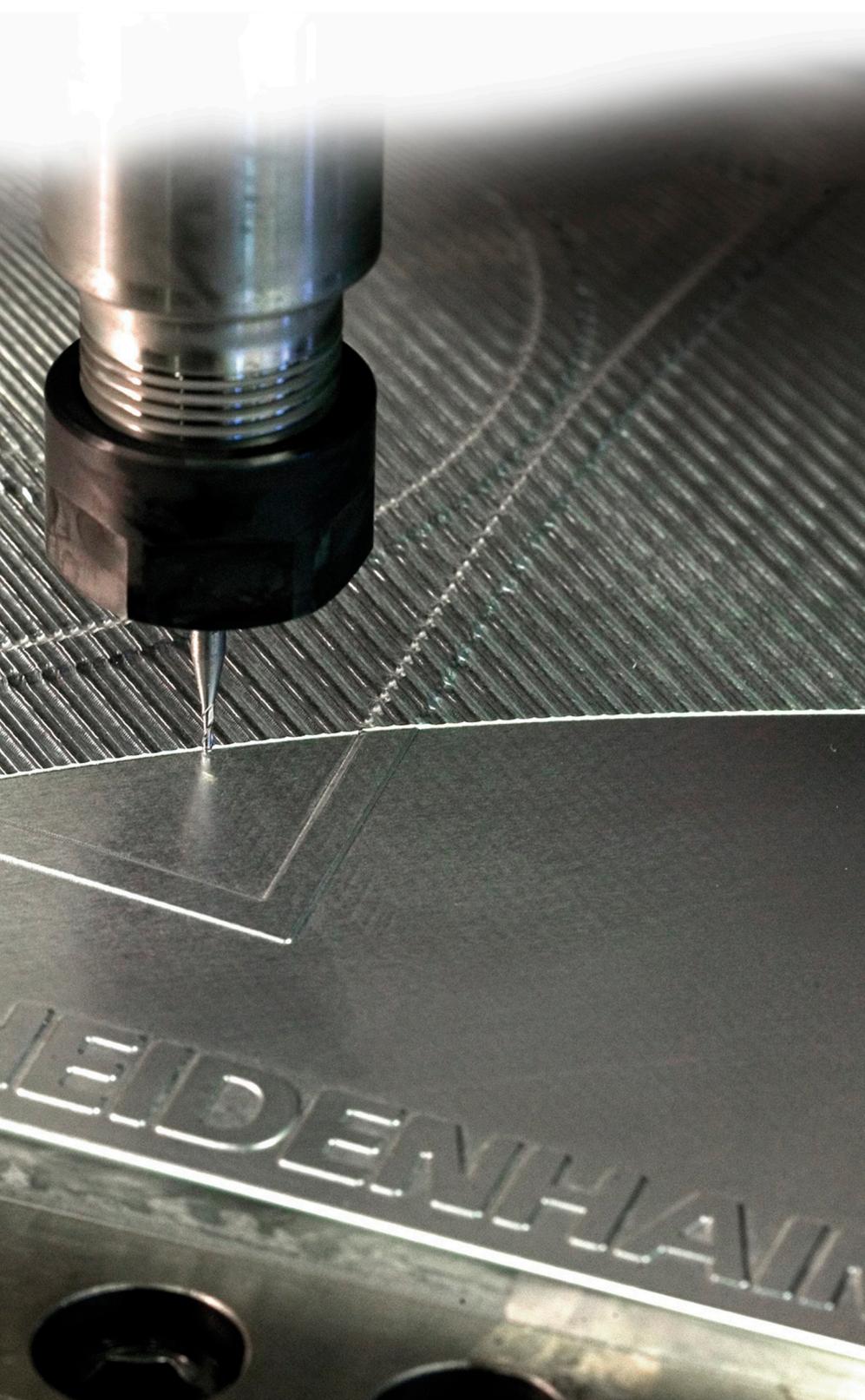




HEIDENHAIN



NC Solutions

Italiano (it)
4/2017

1 Istruzioni per l'utilizzo dei programmi NC

Istruzioni per il download

Sulla base del nome è possibile identificare la tipologia di programma NC:

- I programmi con estensione **_it** contengono commenti.
- I programmi senza estensione **_it** non contengono commenti.
- Alcuni programmi NC richiamano altri file, ad esempio **5010_it.nc** richiama il programma **50101_it.ncs**. Scaricare in tal caso tutti i file.

Adattamenti richiesti

I programmi NC pubblicati nel database sono proposte di soluzioni. Prima di utilizzare i programmi NC su una macchina, è necessario adattarli.

Gli adattamenti sono sempre richiesti:

- per utensili
- per parametri di taglio
- per avanzamenti
- per posizioni di cambio utensile
- per percorsi di chiamate programma

Alcuni programmi NC sono indipendenti dalla cinematica della macchina. Adattare questi programmi NC alla propria cinematica della macchina prima del primo funzionamento di prova.

Dati utensile utilizzati

I dati utensile di programmi di tornitura derivano dalla stazione di programmazione con versione software NC 729660-02.

Per programmi di tornitura gli utensili impiegati sono presenti nella lista torretta del programma NC.