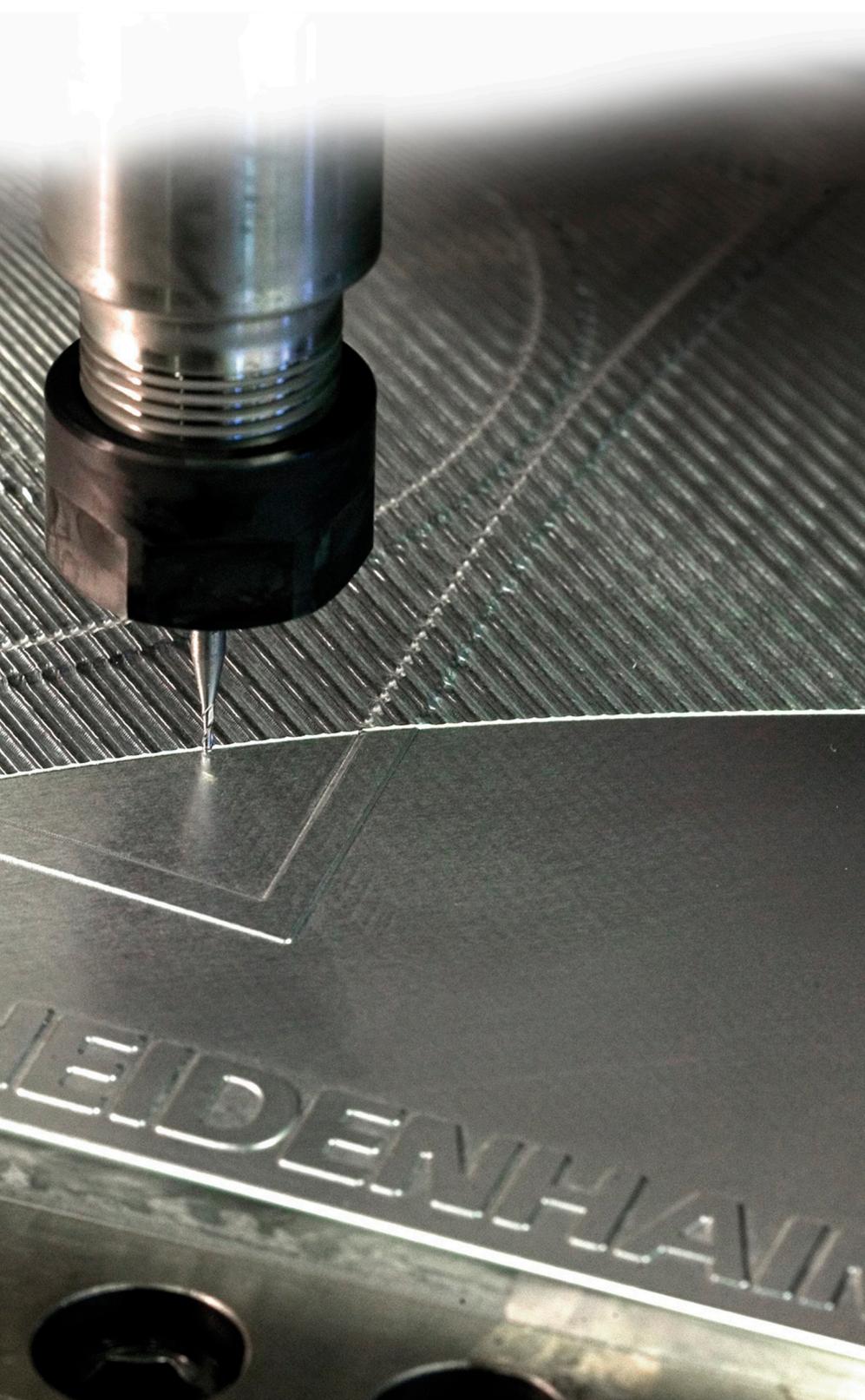




HEIDENHAIN



NC Solutions

Italiano (it)
4/2017

1 Istruzioni per l'utilizzo dei programmi NC

Istruzioni per il download

Sulla base del nome è possibile identificare la tipologia di programma NC:

- I programmi con estensione **_it** contengono commenti.
- I programmi senza estensione **_it** non contengono commenti e sono pertanto già in grado di girare su TNC antecedenti TNC 407.
- Alcuni programmi NC richiamano altri file, ad esempio **5010_it.h** richiama il programma **50101_it.h**. Scaricare in tal caso tutti i file.



Alcuni programmi possono essere utilizzati anche su controlli meno recenti apportando semplici modifiche riportate di seguito:

- Cancellare i commenti
- Risolvere le formule
- Cancellare i BLK Form
- Sostituire i cicli

Adattamenti richiesti

I programmi NC pubblicati nel database sono proposte di soluzioni. Prima di utilizzare i programmi NC su una macchina, è necessario adattarli.

Gli adattamenti sono sempre richiesti:

- per utensili
- per parametri di taglio
- per avanzamenti
- per altezza di sicurezza
- per posizioni specifiche di macchina (ad es. **M91**)
- per percorsi di chiamate programma

Alcuni programmi NC sono indipendenti dalla cinematica della macchina. Adattare questi programmi NC alla propria cinematica della macchina prima del primo funzionamento di prova.

Dati utensile utilizzati

I dati utensile di programmi di fresatura derivano dalla stazione di programmazione con versione software NC 340594-05.

Per programmi di tornitura gli utensili impiegati sono presenti nella lista torretta del programma NC.

È possibile scaricare in formato pdf la lista degli utensili con i principali dati degli utensili, presente nella descrizione di ogni programma NC.