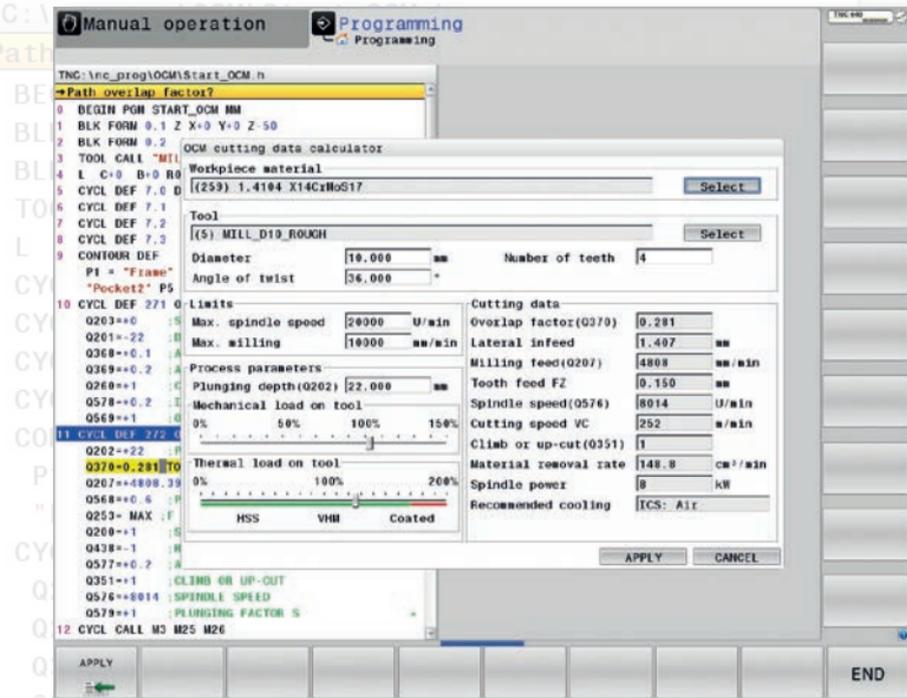


HEIDENHAIN

Ottimizzazione dei processi di lavorazione

Optimized Contour Milling – OCM

dynamic
+
efficiency



Lavorazione rapida e a usura ridotta

OCM consente di lavorare tasche e isole a scelta salvaguardando gli utensili con il procedimento di fresatura trocoidale. Il controllo numerico calcola quindi in modo completamente automatico i movimenti complessi per la fresatura trocoidale. OCM impone nuovi standard nella redditività delle lavorazioni di fresatura:

- programmazione semplice ed efficiente,
- lavorazione rapida e a usura ridotta.

Il calcolatore dei dati di taglio accede a un database integrato sui materiali e consente un utilizzo ottimale e completo delle performance degli utensili di fresatura impiegati. Gli operatori possono inoltre adattare la sollecitazione meccanica e termica dell'utensile in modo mirato alla relativa condizione di lavorazione.

Milling feed(Q207)	4808	mm/min
Tooth feed FZ	0.150	mm
Spindle speed(Q576)	8014	U/min
Cutting speed VC		
Climb or up-cut(Q351)		
Material removal rate		
Spindle power	8	kW

dynamic + **efficiency**



Maggiore volume di asportazione nell'impiego pratico

Il test di lavorazione eseguito dimostra che OCM riduce di 3 volte l'usura dell'utensile e i tempi di lavorazione.

Lavorazione tradizionale

S5000, F1200, a_p : 5,5 mm

Fattore di sovrapposizione: 5 mm

Tempo di lavorazione: **21 min 35 s**

Lavorazione con OCM

S8000, F4800, a_p : 22 mm

Fattore di sovrapposizione: 1,4 mm

Tempo di lavorazione: **6 min 59 s**

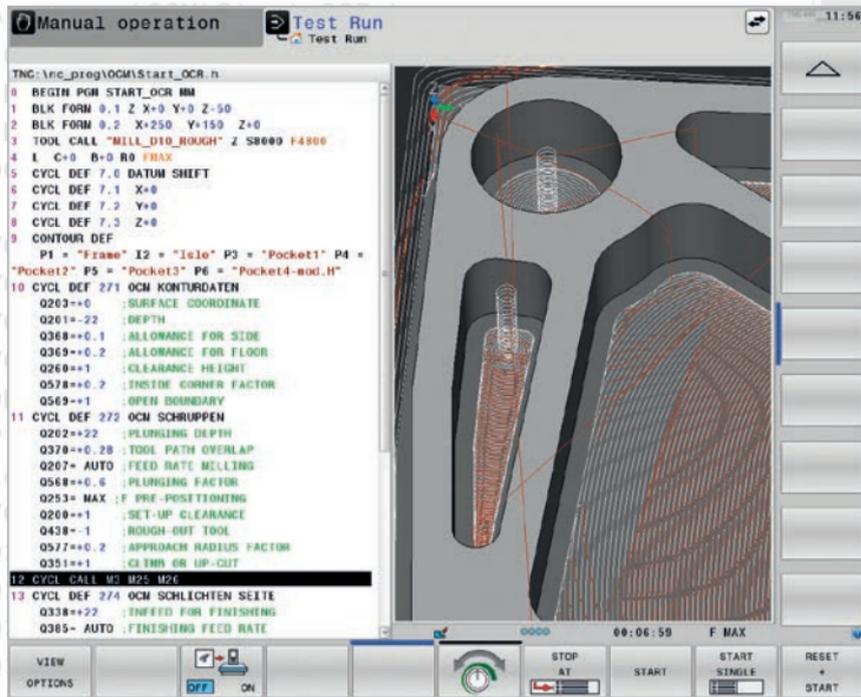


Utensile dopo 2 pezzi



Utensile dopo 6 pezzi

Utensile: fresa a candela VHM \varnothing 10 mm
Materiale del pezzo: 1.4104



L'opzione software OCM offre un pacchetto di funzioni per la lavorazione efficiente di grossatura, finitura e sbavatura di tasche e isole di qualsiasi forma. I profili vengono definiti una volta nel programma NC e utilizzati per tutte le fasi di lavorazione. I profili semplici come cerchi o rettangoli possono essere parametrizzati con cicli, mentre quelli complessi possono essere comodamente definiti con l'importazione di file CAD.

Con OCM incrementate la produttività con efficienza, affidabilità e facilità

- Condizioni di taglio uniformi
- Parametri di taglio più elevati
- Migliore evacuazione dei trucioli
- Ridotta sollecitazione termica dell'utensile
- Usura utensile notevolmente ridotta
- Più trucioli in meno tempo

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

 +49 8669 31-0

 +49 8669 32-5061

E-mail: info@heidenhain.de

www.heidenhain.de