



HEIDENHAIN



NC Solutions

Descrizione del programma NC 9040

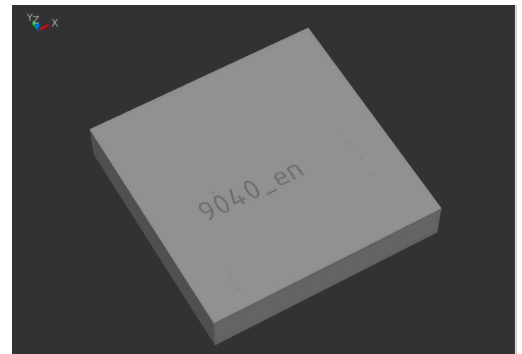
Italiano (it)
10/2017

1 Descrizione del programma NC 9040_it.h

Programma NC per incidere il nome di programma corrente.



Il programma NC è in grado di girare a partire da TNC 640 versione software NC 340 49x 02 e da TNC 620 versione software NC 734 98x 02.



Descrizione

Con questo programma NC il controllo numerico salva il percorso del file del programma NC attivo in un parametro stringa. Successivamente separa il nome del file del programma NC dal parametro stringa e lo incide con il ciclo 225 **INCISIONE** sul pezzo.

Programma NC 9040_it.h

All'inizio del programma si definisce l'utensile. Il controllo numerico posiziona quindi l'utensile all'altezza di sicurezza. Con la successiva parte del programma, il controllo numerico determina il nome del programma corrente. Qui non è necessario apportare alcun adattamento. In questa parte del programma il controllo numerico scrive con il comando **QS1 = SYSSTR(ID10010 NR1)** il percorso del file nel parametro stringa QS1. Il controllo numerico richiama quindi il programma NC 90401_it.h.

Dopo aver richiamato il programma è definito il ciclo 225 **INCISIONE**. Come testo da incidere il controllo numerico impiega il parametro stringa determinato QS1. Gli altri parametri ciclo si definiscono in base alle esigenze specifiche. Successivamente il controllo numerico preposiziona l'utensile sul punto di partenza dell'incisione e richiama il ciclo.

Il controllo numerico disimpegna infine l'utensile e termina il programma NC.

Programma NC 90401_it.h

Con questo programma il controllo numerico determina il nome del programma principale e lo salva in un parametro stringa. Nel programma non sono necessari adattamenti.

Come primo passo il controllo numerico definisce la il carattere \ come parametro stringa QS2.

In seguito è programmato un loop di programma in cui il controllo numerico cancella la denominazione del drive e il percorso finché rimane soltanto il nome del file. In questa ripetizione della parte di programma il controllo numerico cerca un carattere \ nel parametro stringa QS1, in cui è definito il percorso del file. Se trova un carattere \, scrive la posizione del carattere \ nel parametro Q50. Successivamente il controllo numerico incrementa di uno il valore e salva il risultato in Q52. Nel passo successivo il controllo numerico legge la lunghezza totale della stringa QS1. Se il controllo numerico non è in grado di trovare alcun carattere \ nel parametro stringa QS1, esce dal loop e prosegue il programma con **LBL "END"**. Se è stato trovato un carattere \, il controllo numerico cancella questa e la parte precedente dalla stringa. Successivamente ripete il loop del programma finché non è più presente alcun carattere \ nella stringa.

Come passo successivo il controllo numerico cancella gli ultimi due caratteri dal parametro stringa. Nel percorso del file questa è la definizione del tipo di file .h. Nel parametro stringa QS1 rimane quindi soltanto il nome del file.

Con la fine del programma il controllo numerico trasferisce il nome del programma come stringa in QS1 del programma principale affinché questo sia a disposizione come testo da incidere.